PRATLEY®

www.pratleyadhesives.com

POLICY STATEMENT
"The performance of our products must exceed all others on the World Market"

(English)

Instruction Leaflet for

PRATLEY POWDA BOND

GENERAL:
Powda Bond is an instant repair system which can be used either as a two part kit for filling gaps or a single adhesive for bonding.

Pack contains:
1 x Adhesive (Special Grade Super Glue).
1 x White Filling Powder.
1 x Black Filling Powder.

PROPERTIES:
- Sets Ultra Fast.
- Can be painted.
- Can be sanded or filed.
- Can be exposed to water once hardened.
- Sticks to most plastics.

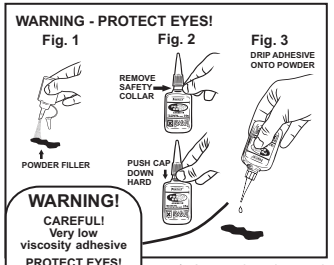
TIME TO SET:
- Surface will begin to harden in approximately 15 seconds after all liquid has been absorbed.
- Adhesive will harden fully after approximately 30 seconds. (Takes longer in cold weather).

SURFACE PREPARATION:
1. Remove any loose material, like paint from surfaces to be bonded.
2. Roughen the surfaces slightly with sandpaper.
3. Ensure surfaces are clean and dry.

APPLICATION INSTRUCTIONS:
SAFETY NOTE: Work in a well ventilated area as the reaction of the liquid (Powda Bond Adhesive) and the powder (Powda Bond filler) produces an acrid vapour. Also the adhesive has a very low viscosity, so use it carefully to avoid it jetting/squirting out! The use of disposable gloves and eye protection is strongly recommended.

NOTE: You may need to place some tape underneath any gaps being filled to ensure that the powda (Powda Bond filler) does not fall through the gap. This tape should be removed after the powder has hardened. Sometimes it may be necessary to repair the item from both sides or in layers as penetration of the liquid into the powder is about 10mm.

1. **Fig. 1** - Apply the appropriate colour powder (Powda Bond filler) to the area being repaired.
2. **Fig. 2** - Open the liquid (Powda Bond Adhesive) by removing the 'tear-off' safety collar and pushing down hard on the cap - a pin in the cap will pierce the nozzle.
3. **Fig. 3** - **Carefully** apply the liquid to the powder (see safety note). Make sure that the applicator nozzle does not touch the powder, or make contact with the "smoke" (vapour) as this will clog the nozzle.
   Note that once the surface has hardened (approximately 15 seconds after all liquid has been applied), no more liquid will be absorbed by the powder.
4. Wipe nozzle tip with a dry tissue and replace cap.
5. Once fully hardened (approximately 30 seconds) Powda Bond may be sanded or filed and painted over.



* As product is used outside our control, we cannot accept liability for any possible failures.

SOME SUGGESTED REPAIRS:
1. Car bumpers.
2. Damaged wheel caps.
3. Motor cycle fairings.
4. Electrical switches.
5. Damaged Carburettors.
6. Radiators overflow.
7. Pool Pump Valves.

NOT RECOMMENDED FOR:
- Use on Polyethylene, Polypropylene and PTFE plastic substrates.

USEFUL TIPS/HINTS:
- **Plastics:**
  Certain plastics (Polyethylene, Polypropylene and Polytetrafluoroethylene-PTFE) do not adhesively bond without special industrial surface treatments. This is because they have low surface energies. To identify such plastics place a drop of water on the surface. If it forms an almost spherical bead, it is a low surface energy plastic. If it forms a rather flat patch the plastic has a higher surface energy and is more likely to be bonded by an adhesive. Pratley Powda Bond sets rigid and should not be used where flexibility is required.
- **Layers:**
  Pratley Powda Bond will harden to a depth of about 10mm. If thicker sections are needed, you can apply layers one on top of the other.
- **Temperature:**
  Pratley Powda Bond should not be used in continuous temperatures above 75°C.
- **Storage:**
  Pratley Powda Bond should be stored in a cool, dry place when not in use.
- **Adhesive Nozzle:**
  To prevent the nozzle from blocking, it should be kept clean and moisture free, and away from the vapours that come off the powder during curing. Do not handle the nozzle as your hands are moist and moisture will cure the adhesive. Wipe nozzle with a dry tissue before replacing the cap.

PRATLEY POWDA BOND

(Afrikaans)

ALGEMEEN:
"Powda Bond" is 'n kitsklaar reparasiestel wat as 'n twee deel stel om gapings te vul of 'n enkel kleefstof wat as bindingsmiddel gebruik kan word.

Die pak bevat:
1 x Kleefstof (Spesiale Graad 'Super Glue').
1 x Wit Vulsel Poeier.
1 x Swart Vulsel Poeier.

KENMERKE:
- Ultra vinnige settyd.
- Kan geverf word.
- Kan geskuur of gevyl word.
- Kan na verharding aan water blootgestel word.
- Kleef aan die meeste plastieke.

SETTYD:
- Oppervlakke sal begin verhard omtrent 15 sekondes nadat al die vloeistof geabsorbeer is.
- Kleefstof sal volkome verhard na omtrent 30 sekondes. (Dit sal langer vat in koue weer).

VOORBEREIDING VAN OPPERVLAKKE:
1. Verwyder enige los materiaal, soos verf, van oppervlakke wat vasgeplak moet word.
2. Maak die oppervlakke effens grof met skuurpapier.
3. Maak seker dat die oppervlakke skoon en droog is.

AANWENDINGSINSTRUKSIES:
VEILIGHEIDSNOTA: Werk in 'n baie goed geventileerde area, want 'n skerp damp ontstaan as reaksie tussen die vloeistof ("Powda Bond" Kleefstof) en die poeier ("Powda Bond" vulsel). Die kleefstof het ook 'n baie lae viskositeit, so wees baie versigtig dat dit nie uitspuit nie! Die gebruik van weggooi handskoene en oë-beskerming word sterk aanbeveel.

LET WEL: Om seker te maak dat die poeier (Powda Bond vulsel) nie deur die gaping val nie, dit sal miskien nodig wees om 'n kleefstrokie onder enige gaping wat gevul moet word, te sit. Hierdie kleefstrokie moet verwyder word nadat die poeier verhard het. Dit sal somtyds dalk nodig wees om die voorwerp van altwee kante of in lae te herstel, want die indringing van die vloeistof binne in die poeier is omtrent 10 mm diep.

1. **Fig. 1 -** Gebruik die toepaslike kleur poeier ("Powda Bond" vulsel) op die oppervlakke wat moet herstel word.
2. **Fig. 2 -** Omdie vloeistof ("Powda Bond" Kleefstof) oop te maak, verwyder die "afskeur" bandjie en druk hard af op die proppie - 'n speld in die proppie sal die tuit deurboor.
3. **Fig. 3 -** Voeg die vloeistof **versigtig** by die poeier (sien veiligheidsnota). Maak seker dat die tuit nie aan die poeier of die "rook" (damp) raak nie, want die tuit sal verstop raak. Let op dat nadat die oppervlakke verhard het (omtrent 15 sekondes nadat al die vloeistof aangewind is), geen meer vloeistof deur die poeier geabsorbeer sal word nie.
4. Vee die punt van die tuit af met 'n **droë** sneesdoekie en sit die proppie terug.
5. As dit volkome verhard het (omtrent 30 sekondes) kan "Powda Bond" geskuur, gevyl en geverf word.

* Weens die gebruik van hierdie produk buite ons beheer, is ons nie verantwoordelik vir enige moontlike mislukkings nie.

VOORGESTELDE HERSTELWERK:
1. Motor buffers.
2. Beskadige wielloppe.
3. Motorfiets wielklappe.
4. Elektriese skakelaars.
5. Beskadige vergassers.
6. Verkoelers wat oorloop.
7. Swembad pomp afsluiters.

WORD NIE AANBEVEEL VIR:
- Gebruik op Poliëtileen, Polipropileen en PTFE plastiese onderlae.

NUTTIGE WENKE:
- **Plastieke**
  Tensy seker plastieke (Poliëtileen, Polipropileen en Politetrafluoroëtileen-PTFE) nie spesiale industriële oppervlak-behandeling ontvang nie, sal hulle nie kleef nie. Dit is omdat hulle 'n lae energie oppervlak het. Om hierdie plastieke te identifiseer, plaas 'n druppel water op die oppervlak. As dit 'n amper bolvormig kraletjie vorm, is dit 'n lae oppervlak energie plastiek. As dit 'n taamlike plat strokie vorm, het die plastiek 'n hoë oppervlak energie en mag dit meer waarskynlik met 'n kleefstof bind. "Pratley Powda Bond" verhard baie styf, en as buigsaamheid 'n vereiste is, moet dit nie gebruik word nie .
- **Lae**
  "Pratley Powda Bond" sal tot 'n diepte van omtrent 8-10 mm verhard. As dikker dele nodig is, kan jy een laag bo-op 'n ander aanwend.
- **Temperatuur**
  "Pratley Powda Bond" moenie in voortdurende temperature bo 75°C gebruik word nie.
- **Bewaring**
  "Pratley Powda Bond" moet in 'n koel, droë plek gebêre word wanneer dit nie gebruik word nie.
- **Kleefstof Tuit**
  Om te keer dat die tuit verstop, sorg dat die tuit skoon en vogvry bly en ook weg van die poeier en weg van die dampe van die poeier terwyl dit verhard. Moenie met jou hande aan die tuit raak nie want jou hande is vogtig en vog sal die kleefstof verhard. Vee die tuit punt af met 'n dröe sneesdoekie voordat die proppie weer terug geplaas word.

PRATLEY POWDA BOND

Zulu)

ULWAZI NGAYO:
I-Powda Bond iyingcina yokulungisa engasetshenziswa njendezingxenye ezihlukene lapho uyala izikhala noma njengengxube lapho unamathelisa izinto.

Okusephakatheni:
1 x Ingcina (I-Super Glue Yezinga Eliphakeme).
1 x Impushana Emhlophe Yokugcwalisa Izikhala.
1 x Impushana Emnyama Yokugcwalisa Izikhala.

UKWAKHEKA KWAYO:
- Inamathela ngokushesha.
- Iyapendeka.
- Iyakhuhleka nge-*sandpaper* noma ngensinjana yokukhuha ertamazeriga.
- Uma isiqinile ayinankinga namanzi.
- Iyanamathela ezinhlotsheni eziningi zopulasitiki.

ISIKHATHI ESITHATHAYO UKUNAMATHELA:
- Indawo ethelwe kuyo izogala ukuqina emizuzwaneni engu-15 lapho lonke uketshezi selumunceki le.
- Ingcina uzoqina ngokugcwele emizuzweni engaba ngu-30. (Ithatha isikhathi esijana uma kubanda).

UKULUNGISELELA OKUZONAMATHELISWA:
1. Susa konke okuxebukayo endaweni ezofakwa ingcina, njengopende kanje.
2. Khuhla indawana leyo ukuze ibe mahhadlahhadla.
3. Qiniseka ukuthi okuzofakwa ingcina kuhlanzekile futhi komile.

INDLELA YOKUYIFAKA:
IZWI LOKUPHEPHA: Sebenzela endaweni eshaya umoya ngenxa yokuthi lapho uketshezi (I-Powda Bond Adhesive) nhlangana nempushana (I-Powda Bond filler) kuknipha umhamuko onephunga elibi. Kanti futhi uketshezi lwengcina alushubi ngokushesha, ngakho isebenzise ngokucophelela ukuze ingavuzi! Kuyiswa ukuba usebenzise amagilavu epulasitiki alahlwayo kanye nezibuko zokuvikela amehlo.

PHAWULA: Kungase kudingeke ukuba uyale nge-tape ngaphansi kwazo zonke izimbobo okudingeka uzivale ukuze uqiniseke ukuthi impushana (Powda Bond filler) ayivuzi. Leyo tape kufanele isuswe uma impushana leyo isiqinile. Ngezinye izikhathi kungase kudingeke into ivalwe kuzo zombili izinhlangothi noma ivalwe izikhawu njengoba uketshezi lukwazi ukungena empushaneni ibangana elingu-10mm.

1. **Isithombe. 1 -** Faka impushana enombala ofanele (Powda Bond filler) endaweni elungiswayo.
2. **Isithombe. 2 -** Vula uketshezi (Powda Bond Adhesive) ngokususa into okuvulwa kuyo ebonisiwe nangokucindezela isivalo siye phansi - inaliti incane esesivalweni izobhoboza ikhala elide lebhodela.
3. **Isithombe. 3 -** Thela ngokucophelela uketshezi empushaneni (bheka esithi izwi lokuphepha). Qiniseka ukuthi ikhala elide lebhodlela elinoketshezi alithintani nempushana, noma lithintane "nentuthu" (umhwamuko) njengoba loku kungavala imbobo okuphuma kuyo uketshezi. Phawula ukuthi lapho nje impushana seyiqinile (ngemuva kwemizuzwana engaba ngu-15 ngemva kokuthelwa koketshezi), ngeke isalumunca uketshezi olwengeziwe.
4. Sula ingaphambili lekhala ngethishu bese ubuyisela isivalo.
5. Lapho nje isiqine ngokuphelele (emizuzweni engaba ngu-30) i-Powda Bond ingakhuhlwa nge-*sandpaper* nomo ngefeyili futhi ingapendwa.

* Njengoba lomkhiqizo usetshenziswa ngaphandle kwamandla ethu asikwazi ukwamukela icala uma kwenzeka kuthi kubekhona ukungasebenzi kahle.

EZINYE IZINTO EZINGALUNGISWA NGAYO:
1. Ama-bumber emoto.
2. Izivalo zama-rim emoto.
3. Ama-rim ezithuthuthu.
4. Amaswishi kagesi.
5. Okhabhareyitha abalimele.
6. Amaradiyetha onakele.
7. Izivalo zamaphampu ase-*swimming pool*.

OKUNGAFANELE ISETSHENZISWE KUKHO:
- Izinto zepulasitiki njengezihlalo zepulasitiki, amabhodlela epulasitiki nePTFE.

AMACEBISO AWUSIZO:
- **Kopulasitiki**
  Ezinye izinhlobo zepulasitiki (eyokwenza izihlalo, eyokwenza amabhodlela nePolytetrafluoroethylene-PTFE) azinamatheli ngaphandle kokusebenzisa izinto ezikhethekile ezisiza kulokho. Lokhu kungenxa yokuthi izinto azinamatheli kalula kubo. Ukuze ubone ukuthi into yepulasitiki ingeyalolu hlobo yini, consisela amanzi kuyo. Uma kwakheka iconsi eliyindilinga kusho ukuthi ingeyalolu hlobo. Uma kuwukuthi iconsi liba yisicaba kusho ukuthi izinto zinamathela kalula kuwo futhi cishe ingcina iyonamathela. IPratley Powda Bond ibamba ngqi uma isinamathele futhi akufanele isetshenziswe ezintweni okufanele zithambe.
- **Ukuyenza ngokwelekana**
  Ipratley Powda Bond iqina ngokujula okungaba ngu-8 kuya ku-10mm. Uma kudingeka into ewuqinsi kakhudlwana, ungayifaka ithi ingadina ufake enye, njalonjalo.
- **Amazinga okushisa**
  IPratley Powda Bond akufanele isetshenziswe endaweni ehlale inamazinga okushisa angaphezu kuka-75°C.
- **Ukuyigcina**
  IPratley Powda Bond kufanele igcinwe endaweni epholile, eyomile uma ingasetshenziswa.
- **Ikhala elide lebhodlela elinoketshezi**
  Ukuze imbobo ekuleli khala ingavaleli, kufanele lihlale lihlanzekile futhi lomile, lingasondelani nempushana yakhona futhi lingathintani nentuthu eshunga uma uthela lolu ketshezi empushaneni lapho ulungisa okuthile. Ungalibambi ikhala lebhodlela uma izandla zakho zimanzi njengoba amanzi ezoyenza ingasasebenzi kahle. Sula ikhala lebhodlela ngethishu eyomile ngaphambi kokulivala ngesivalo.

Pratley (Pty) Ltd. P O Box 3055 • Kenmare 1745 South Africa • Tel: +27 11 955-2190/8
Fax : +27 11 955-3918 • sales@pratley.co.za

9137 11/9/2014 **A**

PRATLEY POWDA BOND

(Português)

GERAL:
Powda Bond é um sistema de reparação instantâneo, que pode ser usado como um kit de dois componentes para enchimento de brechas ou pode ser um adesivo exclusivo para colar.

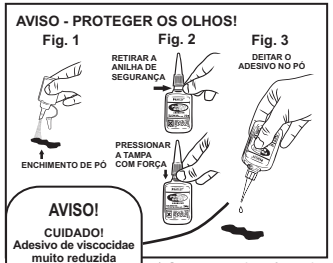
Embalagem inclui:
1 x Adesivo (Super Cola de Classe Especial).
1 x Pó de enchimento branco.
1 x Pó de enchimento preto.

PROPRIEDADES:
- Cura Ultra Rapidamente.
- Pode ser pintado.
- Pode ser lixado ou limado.
- Pode ser exposto a água depois de curado.
- Cola-se à maioria dos plásticos.

TEMPO PARA CURAR:
- A superfície começará a endurecer aproximadamente 15 segundos depois de todo o líquido ter sido absorvido.
- O adesivo endurecerá totalmente em cerca de 30 segundos. (Demora mais com temperaturas mais frias)

PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES:
1. Retire todo o material solto, como tinta, das superfícies a colar.
2. Torne as superfícies levemente ásperas usando lixa.
3. Certifique que as superfícies estão limpas e secas.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO:
NOTA DE SEGURANÇA: Trabalhe numa área bem ventilada porque a reacção do líquido (Adesivo Powda Bond) e o pó (Pó de enchimento Powda Bond) produz um vapor acre. O adesivo tem viscocidade muito baixa e flui facilmente, por isso use com cuidado para evitar que espirre ou esguiche! Recomenda-se fortemente o uso de luvas descartáveis e protecção para os olhos.
NOTA: Poderá precisar de colocar fita adesiva por baixo das rachas ou brechas para garantir que o pó (Enchimento Powda Bond) não caia pela brecha. A fita deve ser retirada depois do endurecimento do pó. Por vezes acontece ser necessário fazer a reparação de ambos os lados ou em camadas, porque a penetração do líquido no pó, é cerca de 10mm.
1. **Fig. 1 -** Aplique o pó de cor adequada (Enchimento Powda Bond) na área a ser reparada.
2. **Fig. 2 -** Abra o líquido (Adesivos Powda Bond) retirando a anilha de segurança removível e empurrando a tampa para baixo com força - o bocal irá ser perfurado pelo interior da tampa.
3. **Fig. 3 - Cuidadosamente** aplique o líquido ao pó (consulte nota de segurança). Garanta que o bocal do aplicador não toque no pó, ou entre em contacto com o "fumo" (vapor) porque isso irá entupir o bocal.
4. Limpe a ponta do bocal com um lenço seco e aplique a tampa.
5. Assim que a Powda Bond endurecer (aprox. 30 segundos) pode ser lixada, limada ou pintada.



* Como o produto é usado fora do nosso controlo, não nos podemos responsabilizar por quaisquer falhas.

ALGUMAS REPARAÇÕES SUGERIDAS:
1. Para-choques de carros danificados.
2. Tampões das rodas danificados.
3. Carenagens das motas.
4. Interruptores eléctricos.
5. Carburadores danificados.
6. Tanque de transbordo do radiador.
7. Válvulas de bomba de piscina.

NÃO RECOMENDADO PARA:
- Use em Polietileno, Polipropileno e substratos de plástico PTFE.

CONSELHOS/DICAS ÚTEIS:
- **Plásticos**
  Certos plásticos (Polietileno, Polipropileno e Politetrafluoroetileno-PTFE) não oferecem boa aderencia a adesivos sem tratamento industrial e especializado,para a superfície. Isto é porque têm energias supeficiais baixas. Para identificar esses plásticos, coloque um pingo de água na superfície. Se se formar uma pinga quase esférica, é um plástico de baixa energia na superfície. Se se formar uma pinga plana então tem uma energia de superfície maior e tem maior probabilidade de aderir a um adesivo. Powda Bond da Pratley fica rijo e não deve ser usado onde se precisar de flexibilidade.
- **Camadas**
  O Powda Bond da Pratley irá endurecer a uma profundidade de cerca de 10mm. Se forem precisas secções mais espessas, poderá aplicar uma camada em cima da outra.
- **Temperatura**
  O Powda Bond da Pratley não deve ser usado em condições de temperatura acima de 75°C.
- **Armazenamento**
  O Powda Bond da Pratley deve ser guardado num local seco e fresco quando não está em uso.
- **Bocal adesivo**
  Para evitar que o bocal fique entupido, deverá ser mantido limpo e sem humidade e afastado do pó e dos vapores que saem do pó durante a cura. Não manusear o bocal porque as suas mãos são húmidas e a humidade irá efectuar a cura do adesivo. Limpar o bocal com um lenço de papel seco, antes de aplicar a tampa.

PRATLEY POWDA BOND

Français)

DESCRIPTION:
Powda Bond est un système de réparation instantanée pouvant être utilisé soit sous forme de kit en deux parties pour combler les joints, soit en tant qu'adhésif seul pour le collage.

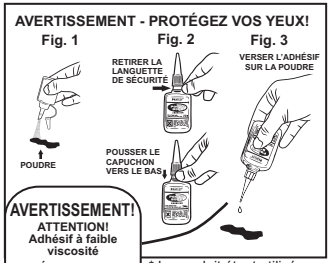
Un pack contient:
1 x Adhésif (Super Glue de catégorie spéciale).
1 x Poudre de Colmatage Blanche.
1 x Poudre de Colmatage Noire.

PROPRIÉTÉS:
- Adhesion très rapide.
- Peut être peint.
- Peut être poncé ou limé.
- Peut être exposé à l'eau après avoir durci.
- Adhère à la plupart des matières plastiques.

TEMPS DE FORTIFICATION:
- La surface commencera à durcir après environ 15 secondes, une fois que tout le liquide aura été absorbé.
- L'adhésif sera complètement dur après environ 30 secondes. (Ce dernier durci moins vite par temps froid.)

PRÉPARATION DE LA SURFACE:
1. Retirer tout corps étranger tel que la peinture sur les surfaces à coller.
2. Poncer légèrement les surfaces à l'aide de papier de verre.
3. S'assurer que les surfaces sont propres et sèches.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION:
NOTICE DE SÉCURITÉ: Faire l'application dans un endroit bien ventilé car la réaction du liquide (l'adhésif Powda Bond) avec la poudre (enduit de rebouchage Powda Bond) produit une vapeur âcre. Aussi, l'adhésif a une viscosité moindre, donc utilisez-le avec précaution afin d'éviter qu'il gicle! L'utilisation de gants jetables et de lunettes de protection est fortement recommandée.
REMARQUE: Vous devrez peut-être placer un peu de ruban adhésif sous le joints à combler de sorte que la poudre (enduit de rebouchage Powda Bond) ne tombe pas dans les joints. Le ruban adhésif doit être retiré après que la poudre ait durci. Parfois, il peut être nécessaire de réparer la pièce des deux côtés ou en couches car la pénétration du liquide dans la poudre est d'environ 10mm.
1. **Fig. 1 -** Appliquer la poudre de couleur appropriée (enduit de rebouchage Powda Bond) sur la zone à réparer.
2. **Fig. 2 -** Déboucher le liquide (Adhésif Powda Bond) en enlevant la languette de sécurité et en appuyant le capuchon vers le bas - une pointe dans le bouchon percera l'embout.
3. **Fig. 3 -** Appliquer **soigneusement** le liquide sur la poudre (voir la notice de sécurité). Assurez-vous que l'embout applicateur ne touche pas la poudre, ou entre en contact avec la "fumée" (vapeur), car cela boucherait l'embout. Notez qu'une fois que la surface a durci (environ 15 secondes après que tout le liquide ait été appliqué), la poudre n'absorbera plus de liquide.
4. Essuyer l'extrémité de l'embout avec un tissu sec et remettre le capuchon.
5. Une fois complètement dur (environ 30 secondes plus tard) Powda Bond peut être poncé ou limé et peint.



* Le produit étant utilisé en dehors de notre contrôle, nous n'acceptons aucune responsabilité pour les éventuelles défaillances.

POWDA BOND PEUT RÉPARER:
1. Les pare-chocs de voiture.
2. Les enjoliveurs endommagés.
3. Les carénages de moto.
4. Les commutateurs électriques.
5. Les carburateurs Endommagés.
6. Les débordements de radiateurs.
7. Les Vannes des Pompes de Piscines.

USAGE NON RECOMMANDÉ:
- Utilisation sur polyéthylène, polypropyléne et les substrats plastiques PTFE.

CONSEILS PRATIQUES:
- **Matières plastiques**
  Certaines matières plastiques (Polyéthylène, Polypropylène et Polytétrafluoroéthylène - PTFE) ne peuvent adhérer à moins que la surface ait subit un traitement industriel spécial, car ils ont des tensions superficielles faibles. Afin d'identifier ces matières plastiques, placez une goutte d'eau sur la surface. Si elle forme une goutte presque sphérique, il s'agit d'une matière plastique à faible tension superficielle. Si elle s'aplatit, le plastique possède alors une tension superficielle forte et un adhésif pourra y adhérer plus facilement. Pratley Powda Bond se solidifie complétement et ne doit pas être utilisé pour des réparations nécessitant de la flexibilité.
- **Couches**
  Pratley Powda Bond sera dur sur une profondeur d'environ 8 à 10 mm. Si des sections plus épaisses sont nécessaires, vous pouvez appliquer des couches les unes sur les autres.
- **Température**
  Pratley Powda Bond ne doit pas être exposé à des températures continues supérieures à 75°C.
- **Stockage**
  Pratley Powda Bond doit être conservé dans un endroit frais et sec lorsqu'il n'est pas utilisé.
- **Embout Adhésif**
  Afin d'empêcher le blocage de l'embout, ce dernier doit rester propre et sec, et à l'écart de la poudre et des vapeurs qui émanent de la poudre durant le séchage. Ne manipulez pas l'embout lorsque vos mains sont humides et l'humidité raffermira l'adhésif. Essuyez l'embout avec un chiffon sec avant de remettre le capuchon.

PRATLEY POWDA BOND

(Sotho)

KA KAKARETSO/TSOHLE:
Bond Powda ke mokgowa wa ho lokisa wa hang hang e kgona ho sebediswa ka karolo tse pedi ho kwala masoba kapa ka e le ngwe e le sekgomaretsi sa ho mamaretsa.

Pakete e na le:
1 x Sekgorametsi (se bitswang Special Grade Super Glue).
1 x Poiri e tsweu ya ho kwala.
1 x Poiri e ntsho ya ho kwala.

BOKGONI:
- E dula kapele haholo.
- E ka pentwa.
- E ka tshelwa santa kapa ya bewa.
- E ka kopangwa le metsi ha e se e tiile.
- E kgomarela dipolasetiking tse ngata.

NAKO YA HO BEHA:
- Sebaka se tla qala ho tiiya bonyane metsotsong e 15 kamora hore metsi a monyehe.
- Sekgomaretsi se tlabe se tiile bonyanne kamora metsotsoana e 30. (Ho nka nako e teletsana ha ho bata).

TOKISO YA SEBAKA:
1. Tlosa dintho tse tsamayang dile ding, jwalo ka pente e tswang dibakeng tse tlo mamaretswang.
2. Hohla sebaka hanyane ka pampiri ya santa.
3. Etsa bonnete ba hore dibaka tsohle di hlwekile le ho oma.

DITATELO TSA HO TLOTSA:
KELETSO YA BOIPAPALLO: Sebeletsa sebakeng se kwetsweng hantle hoba metsi (Powda Bond Adhesive) le poiri (Powda Bond filler) dintsha mongobo. Hape sekgomaretse sebna le (viscosity) e tlase, jwalo se sebedise ka kelohloko ho qoba hore e tsholohe! Tshebediso ya dirwalwamatsohong le tshireletso ya mahlo di rotloweditswe.
HLOKOMELA: O ka hloka ho beha thweipi ka tlasa masoba a tshelwang ho etsa bonnete ba hore poiri (Powda Bond filler) ha e wele fatshe ka lesoba. Theipi yena e tlameha ho tloswa kamora hore poiri e tiiye. Dinako tse ding ho ka hlokeha ho lokisa mahlakore a mabedi kapa ya bewa makgetlo hoba kenello ya metsi ka hara poiri ke 10 mm.
1. **Ponts. 1 -** Tlotsa mmala wa poiri o loketseng (Powda Bond filler) sebakeng se lokiswang.
2. **Ponts. 2 -** Bula metsana (Powda Bond Adhesive) ka ho tlosa koloro ya paballo mo ho ngotsweng "tabola" le ho penyeletsa fatshe ka thata hodima sekwaelana - phiri e kahara sekwaelana e tla phunya molomo ya tjhupu.
3. **Ponts. 3 - Ka kelohloko** tlotsa metsana poiring (sheba keletso ya paballo). Etsa bonnete ba hore molomo o tshelang ha o tshware poiri, kapa wa kopana le "mosi" mongobo hoba sena se tla thiba molomo. Hlokomela hore hang ha sebaka se tiile (bonyanne kamora metsotsoana e 15 ha metsana a sa tla monywa ke poiri.
4. Phumula pento ya molomo ka pampiri ya ho phumula e ommeng o be o beha sekwaelana.
5. Ha e se e tiile ka phethahalo (bonnyane metsotsoaneng e 30) Powda Bond e ka santwa kapa ya bewa kapa ya pentwa.

* Hobane mokwa ona osebediswa kantle hotoka yarona haretlo dumela molato wahopatala mabakeng adiphoso.

TOKISO TSE DING TSE TSHWAETSONG:
1. Dibampara tsa koloi.
2. Mabidi a senyehileng.
3. Dithuthuthu.
4. Dipolaka tsa motlakase.
5. Carbure tse senywehileng.
6. Diradiator tse tsholohang.
7. Dibelofo tsa pompo ya letamo la ho tola.

HA YA TSHWAELWA BAKENG SA:
- Tshebediso ka *Polyethylene, Polypropyle*, le polasetiki tsa *PTFE*.

KELETSO TSE BOHLOKWA:
- **Dipolasetiki**
  Dipolasetiki tse ding (polyethylene, polypropyle, le polosetiki tsa PTFE) ha di mamaretsehe ka sekgomaretsi ha sebaka se sa tshwarwa ka mokgwa o ikgethileng. Sena ke hoba dina le matla a theohileng a hodimo. Ho bona dipolasetiki tsa mokgwa ona beha lerothodi la metsi hodima yona. Haeba e ipopa, ke polasetiki e thata ya boemo bo fatshe mme e ka mamaretswa ka sekgomaretse. Pratley Powda Bond e dula ka botsitso mme haya tshwanela ho sebediswa moo ho hlokahalang hore ho sothehe .
- **Maleme**
  Pratley Powda Bond e tla tiiya ho fihla botebong ba 8-10 mm. Ha e ba dikarolo tse tiileng haholonyana di hlokeha, o ka tlatsa maleme le le leng hodima le leng.
- **Themphereitjhara**
  Pratley Powda Bond ha di ya tshwanela ho sebediswa ka tlasa themphereitjhara e ka hodima 75°C ka tatelano.
- **Peho**
  Pratley Powda Bond e tshwanela ho bewa tulong e phodileng e ommeng, ha e sa sebediswe.
- **Molomo wa sekgorametsi**
  Hore molomo o seka thibana, e tshwanela hodula e hlwekile e sena mongobo, mme e be hole le poiri le mengobo e tswang poiring ha e fola. O seka tshwara molomo ka ha matsoho a hao a le mongobo mme o tla fodisa sekgorametsi. Phumula molomo ka pampiri ye phumulang e ommeng pele o beha sekgorametsi.

9137 15/4/2020 **B**